

**Розклад занять аспірантів 2-го року навчання  
за планом підготовки докторів філософії з 16.03.2026 р. по 24.05.2026 р.**

Спеціальність – **072 Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок**

форма здобуття освіти – **денна**

| День тижня       | Дата                                      | № пари | Час                        | Найменування предмету, викладач, вид занять  | Аудиторія       | Дата                                      | Найменування предмету, викладач, вид занять  | Аудиторія       |
|------------------|---|--------|----------------------------|--|-----------------|---|--|-----------------|
|                  |   |        |                            | <b>І т и ж д е н ь</b>   |                 |   | <b>П т и ж д е н ь</b>   |                 |
| <b>ПОНЕДІЛОК</b> | 16.03<br>30.03<br>13.04<br>27.04<br>11.05 | 1      | 8:00 – 8:45<br>8:50 – 9:35 |  |                 | 23.03<br>06.04<br>20.04<br>04.05<br>18.05 |  |                 |
|                  |   | 2      | 9:50-10:35<br>10:40-11:25  | Трансформація функцій регуляторів фінансового ринку, д.е.н., професор <b>Ярошевська Оксана Володимирівна</b> , лекція      | <b>sbr2idzy</b> |   |  |                 |
|                  |   | 3      | 11:40-12:25<br>12:30-13:15 | Інноваційні технології у банківському та страховому бізнесі, д.е.н., професор <b>Антипенко Надія Василівна</b> , лекція    | <b>17mi4hto</b> |   |  |                 |
| <b>ВІВТОРОК</b>  | 17.03<br>31.03<br>14.04<br>28.04<br>12.05 | 1      | 8:00 – 8:45<br>8:50 – 9:35 |  |                 | 24.03<br>07.04<br>21.04<br>05.05<br>19.05 |  |                 |
|                  |   | 2      | 9:50-10:35<br>10:40-11:25  | Організаційна поведінка та крос-культурне управління, д.е.н., професор <b>Ареф`сва Олена Володимирівна</b> , лекція        | <b>hyju24fw</b> |   | Організаційна поведінка та крос-культурне управління, д.е.н., професор <b>Ареф`сва Олена Володимирівна</b> , лекція        | <b>hyju24fw</b> |
|                  |   | 3      | 11:40-12:25<br>12:30-13:15 | Організаційна поведінка та крос-культурне управління, д.е.н., професор <b>Ареф`сва Олена Володимирівна</b> , практичне     | <b>hyju24fw</b> |   | Організаційна поведінка та крос-культурне управління, д.е.н., професор <b>Ареф`сва Олена Володимирівна</b> , практичне     | <b>hyju24fw</b> |
|                  |   | 4      | 13:30-14:15<br>14:20-15:05 |  |                 |   |  |                 |
|                  |   | 5      | 15:20-16:05<br>16:10-16:55 |  |                 |   |  |                 |
| <b>СЕРЕДА</b>    | 18.03<br>01.04<br>15.04<br>29.04<br>13.05 | 1      | 8:00 – 8:45<br>8:50 – 9:35 |  |                 | 25.03<br>08.04<br>22.04<br>06.05<br>20.05 | Організаційна поведінка та крос-культурне управління, д.е.н., професор <b>Ареф`сва Олена Володимирівна</b> , практичне     | <b>hyju24fw</b> |
|                  |   | 2      | 9:50-10:35<br>10:40-11:25  | Інноваційні технології у банківському та страховому бізнесі, д.е.н., професор <b>Антипенко Надія Василівна</b> , практичне | <b>17mi4hto</b> |   | Інноваційні технології у банківському та страховому бізнесі, д.е.н., професор <b>Антипенко Надія Василівна</b> , лекція    | <b>17mi4hto</b> |
|                  |   | 3      | 11:40-12:25<br>12:30-13:15 | Інноваційні технології у банківському та страховому бізнесі, д.е.н., професор <b>Антипенко Надія Василівна</b> , практичне | <b>17mi4hto</b> |   | Інноваційні технології у банківському та страховому бізнесі, д.е.н., професор <b>Антипенко Надія Василівна</b> , практичне | <b>17mi4hto</b> |
|                  |   | 4      | 13:30-14:15<br>14:20-15:05 |  |                 |   |  |                 |

Погоджено:

olena.dovzhenko@npp.kai.edu.ua

Завідувач сектору організації освіт...

Підписано у вчасно  
код 2544808106

|          |   |   |                            |  |                 |                         |  |                 |
|----------|---|---|----------------------------|--|-----------------|-------------------------|--|-----------------|
| ЧЕТВЕР   | 19.03<br>02.04<br>16.04<br>30.04<br>14.05 | 1 | 8:00 – 8:45<br>8:50 – 9:35 |  |                 | 26.03<br>09.04          |  |                 |
|          |   | 2 | 9:50-10:35<br>10:40-11:25  | Трансформація функцій регуляторів фінансового ринку, д.е.н., професор <b>Ярошевська Оксана Володимирівна</b> , лекція    | <b>sbr2idzy</b> | 23.04<br>07.05<br>21.05 | Трансформація функцій регуляторів фінансового ринку, д.е.н., професор <b>Ярошевська Оксана Володимирівна</b> , лекція    | <b>sbr2idzy</b> |
|          |   | 3 | 11:40-12:25<br>12:30-13:15 | Трансформація функцій регуляторів фінансового ринку, д.е.н., професор <b>Ярошевська Оксана Володимирівна</b> , практичне | <b>sbr2idzy</b> |                         | Трансформація функцій регуляторів фінансового ринку, д.е.н., професор <b>Ярошевська Оксана Володимирівна</b> , практичне | <b>sbr2idzy</b> |
|          |   | 4 | 13:30-14:15<br>14:20-15:05 |  |                 |                         |  |                 |
|          |   | 5 | 15:20-16:05<br>16:10-16:55 |  |                 |                         |  |                 |
| П'ЯТНИЦЯ | 20.03<br>03.04<br>17.04<br>01.05<br>15.05 | 1 | 8:00 – 8:45<br>8:50 – 9:35 |  |                 | 27.03<br>10.04          |  |                 |
|          |   | 2 | 9:50-10:35<br>10:40-11:25  |  |                 | 24.04<br>08.05<br>22.05 |  |                 |
|          |   | 3 | 11:40-12:25<br>12:30-13:15 |  |                 |                         |  |                 |
|          |   | 4 | 13:30-14:15<br>14:20-15:05 |  |                 |                         |  |                 |
|          |   | 5 | 15:20-16:05<br>16:10-16:55 |  |                 |                         |  |                 |

Початок занять з 16.03.26 по 1 тижню

Завідувач аспірантури та докторантури

Анжела ЛЕЛЕЧЕНКО



Документ підписано у сервісі Вчасно (початок)  
1.24.03 Розклад 2 курс 2 семестр денна форма.pdf

Погоджено:

olena.dovzhenko@npp.kai.edu.ua

Завідувач сектору організації освіт...

**Документ підписано у сервісі Вчасно (продовження)**

1.24.03 Розклад 2 курс 2 семестр денна форма.pdf

Документ відправлено: 10:13 10.03.2026

Документ отримано (2544808106): 13:55 09.03.2026

Документ переглянуто (2544808106): 10:13 10.03.2026

**Отримувач документу**

**Відправник документу**

**Електронний підпис**

10:13 10.03.2026

Ідентифікаційний код: 2544808106

ЛЕЛЕЧЕНКО АНЖЕЛА ПАВЛІВНА

Власник ключа: ЛЕЛЕЧЕНКО АНЖЕЛА ПАВЛІВНА

Час перевірки КЕП/ЕЦП: 10:12 10.03.2026

Статус перевірки сертифікату: Сертифікат діє

Серійний номер: 2DBD5940D955E12A040000007CBD0700102D2C00

Тип підпису: кваліфікований

Тип сертифікату: кваліфікований